

**Garant**
**Izmjenjivi nož za unutarnje tokarenje, desni, L1 = 16 mm, Ø Dmin: 4,2mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	270514 4,2
GTIN	4045197802194
Razred artikla	211

**Opis**
**Upotreba:**

Za držače za tokarenje br. 270200 – 270204.

Ø drške d: 4 mm

Udaljenost između vrhova i sredine L<sub>3</sub>: 1,95 mm

maksimalna dubina reza t<sub>maks</sub>: 0,3 mm

Radijus R: 0,15 mm

**Tehnički opis**

maksimalna dubina reza t <sub>maks</sub>	0,3 mm
Radijus R	0,15 mm
Udaljenost između vrhova i sredine L <sub>3</sub>	1,95 mm
Minimalni Ø D <sub>min</sub>	4,2 mm
Ø drške d	4 mm
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,020 mm/okr
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/okr
Posmak f u INOX-u > 900 N/mm <sup>2</sup>	0,015 mm/okr
Duljina izboja L <sub>1</sub>	16 mm
Atribut imena proizvoda	L <sub>1</sub> = 16 mm
Vrsta proizvoda	Umetak za rezanje za tokarenje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	250 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	200 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	160 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	150 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	S
GG(G)	prikladno	90 m/min	K
CuZn	prikladno	150 m/min	N
kontinuirano	prikladno		
nepravilno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
isprekidano	prikladno samo u posebnim uvjetima		
mokro maksimalno	prikladno		