


VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 6,3mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	123307 6,3
GTIN	4045197449993
Razred artikla	12E

Opis
Izvedba:

Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha – zahvaljujući tome rezna poprečna oštrica **ima veliku točnost centriranja** .

Ravne glavne oštrice s blagim zaobljenjem bridova i poseban oblik utora proizvode **kratke strugotine**.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Za procesno sigurnu primjenu svrdla za duboke rupe $12 \times D$ potrebno je prethodno centriranje s pomoću br. 121068 – 121130 ili pilotna rupa $3 \times D$ s pomoću br. 122736.

Tehnički opis

Tolerancija drške	h6
Broj oštrica Z	2
Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	108 mm
Nazivni Ø D_c	6,3 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške D_s	8 mm
Ukupna duljina L	146 mm
Standard	Standard proizvođača
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	98,6 mm
Prevlaka	TiN

Rezni materijal	VHM
izvedba	12xD
Kut vrha	135 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Pilot bušilica potrebna	da, pilot bušilica
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	175 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	135 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	105 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	75 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	45 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
GG(G)	prikladno	65 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		