

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC p6: 2mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122736 2      |
| GTIN           | 4045197566904 |
| Razred artikla | 11E           |

**Opis**
**Izvedba:**

**Čvrsta jezgra i posebna geometrija vrha** – čime poprečna rezna oštrica ima **veliku točnost centriranja**. Visoka točnost poravnanja i cilindričnost dubokih rupa zahvaljujući **4 vodeće faze**. Izvrsno odvođenje odvojenih čestica zahvaljujući **4 kanala za unutarnje hlađenje** kod svrdla od Ø 3,8 mm. Do 3,7 mm s 2 kanala za unutarnje hlađenje. S **kutom vrha od 140°** i posebnim **reznim oštricama - tolerancija p6** za optimalnu izradu pilot rupe.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Za bušenje dubokih rupa od  $12 \times D$  preporučuje se prethodna izrada pilot rupe, a obvezna je za bušenje dubokih rupa od  $20 \times D$  do  $30 \times D$ . **Pilot rupa povisuje sigurnost postupka.**

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122738**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122736 + 129100HE**.

**Tehnički opis**

|                                            |             |
|--------------------------------------------|-------------|
| Nazivni Ø $D_c$                            | 2 mm        |
| Tolerancija drške                          | h6          |
| Broj oštrica Z                             | 2           |
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup> | 0,07 mm/okr |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$         | 21 mm       |
| Tolerancija nazivnog Ø                     | p6          |
| Ø drške $D_s$                              | 4 mm        |
| Ukupna duljina L                           | 57 mm       |

|                                                      |                  |
|------------------------------------------------------|------------------|
| Standard                                             | DIN 6537         |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub> | 18 mm            |
| Prevlaka                                             | TiAlN            |
| Rezni materijal                                      | VHM              |
| izvedba                                              | 6×D              |
| Kut vrha                                             | 140 stupanj      |
| Drška                                                | DIN 6535 HA s h6 |
| Unutarnje hlađenje                                   | da, s 25 bara    |
| Strategija rezanja                                   | HPC              |
| Polustandardno                                       | da               |
| Prsten u boji                                        | zeleno           |
| Vrsta proizvoda                                      | Spiralno svrdlo  |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 170 m/min      | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 130 m/min      | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 120 m/min      | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 110 m/min      | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 65 m/min       | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 75 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 70 m/min       | M       |
| GG(G)                          | prikladno    | 95 m/min       | K       |
| Uni                            | prikladno    |                |         |
| mokro maksimalno               | prikladno    |                |         |
| mokro minimalno                | prikladno    |                |         |
| Zrak                           | prikladno    |                |         |

