



VHM visokoučinkovito svrdlo Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiN, Ø DC h7: 7,8mm



Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 123308 7,8 |
| GTIN | 4045197451262 |
| Razred artikla | 12E |

Opis

Izvedba:

Čvrsta jezgra i specijalna obrada vrha – zahvaljujući tome rezna poprečna oštrica **ima veliku točnost centriranja** .

Ravne glavne oštrice s blagim zaobljenjem bridova i poseban oblik utora proizvode **kratke strugotine**.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Za procesno sigurnu primjenu svrdla za duboke rupe $12 \times D$ potrebno je prethodno centriranje s pomoću br. 121068 – 121130 ili pilotna rupa $3 \times D$ s pomoću br. 122736.

Tehnički opis

| | |
|---------------------------------------------|----------------------|
| Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$ | 0,15 mm/okr |
| Nazivni $\varnothing D_c$ | 7,8 mm |
| Broj oštrica Z | 2 |
| Tolerancija drške | h6 |
| Duljina žlijeba za odvođenje L_c | 108 mm |
| Tolerancija nazivnog \varnothing | h7 |
| \varnothing drške D_s | 8 mm |
| Ukupna duljina L | 146 mm |
| Standard | Standard proizvođača |
| preporučena maksimalna dubina bušenja L_2 | 96,3 mm |

| | |
|-------------------------|--------------------|
| Prevlaka | TiN |
| Rezni materijal | VHM |
| izvedba | 12xD |
| Kut vrha | 135 stupanj |
| Drška | DIN 6535 HE s h6 |
| Unutarnje hlađenje | da, s 25 bara |
| Pilot bušilica potrebna | da, pilot bušilica |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Spiralno svrdlo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 175 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 135 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 105 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 85 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 75 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 45 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 30 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 35 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min | M |
| GG(G) | prikladno | 65 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |

