

**Garant**

**Brusni čep za poliranje zrna 280 (zeleno) vrlo precizno, Ø glave x duljina glave: 8X10mm**

**Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 551922 8X10   |
| GTIN           | 4045197804570 |
| Razred artikla | 51E           |

**Opis****Izvedba:**

Zatici za poliranje s **normalnim korundom (A)** u elastičnom gumenom spoju.

**GARANT čepovi za poliranje** karakteriziraju se dugim vijekom trajanja za brže postizanje fine ujednačene površine. Ovisno o izvedbi postižu se ravnomjerne fine površine do razine sjaja. GARANT čepovi za poliranje mogu biti sami profilirani s brusevima.

**Upotreba:**

**Za fino brušenje i poliranje čelika, nehrđajućeg čelika i čelika otpornog na kiseline, materijala otpornih na velike temperature i neželjeznih metala.** Brusni čepovi za poliranje ne nakupljaju se ni kod brusnih materijala. Za mat poliranje ili stvaranje optičkih efekata na nehrđajućim posudama itd. **Zahvaljujući elastičnom povezivanju postiže se vrlo fina politura.**

Nije podoban za bridove i grube površine.

**Tehnički opis**

|         |      |
|---------|------|
| Ø drške | 3 mm |
| Ø glave | 8 mm |

|                                |                     |
|--------------------------------|---------------------|
| Opis oblika                    | Cilindar            |
| preporučena brzina             | 10 - 15 m/s         |
| Duljina glave                  | 10 mm               |
| Sredstvo za brušenje           | Normalan korund (A) |
| Kratka oznaka brusnog sredstva | A                   |
| Boja                           | zelena              |
| Vrsta proizvoda                | Olovka za poliranje |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij Mg                    | prikladno    |                |         |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    |                |         |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    |                |         |
| Čelik < 55 HRC                 | prikladno    |                |         |
| Čelik < 60 HRC                 | prikladno    |                |         |
| Čelik < 67 HRC                 | prikladno    |                |         |
| INOX                           | prikladno    |                |         |
| Ti                             | prikladno    |                |         |
| CuZn                           | prikladno    |                |         |
| suho                           | prikladno    |                |         |