

**VHM spiralno svrdlo, TiN, Ø DC h7: 2,7mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 122301 2,7    |
| GTIN           | 4045197042323 |
| Razred artikla | 12E           |

**Opis****Izvedba:****Slično DIN 338.**

S jednakim nazivnim  $\varnothing$  i  $\varnothing$  drške.

TiN prevlaka.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Stežanje u steznoj glavi art. 341050 s dijamantno prevučenim steznim čeljustima.

**Tehnički opis**

|   |             |
|---|-------------|
| Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$   | 0,05 mm/okr |
| Tolerancija drške                           | h7          |
| Broj oštrica Z                              | 2           |
| Nazivni $\varnothing D_c$                   | 2,7 mm      |
| Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$          | 33 mm       |
| Tolerancija nazivnog $\varnothing$          | h7          |
| $\varnothing$ drške $D_s$                   | 2,7 mm      |
| Ukupna duljina L                            | 61 mm       |
| Standard                                    | DIN 338     |
| preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$ | 29 mm       |
| Prevlaka                                    | TiN         |
| Rezni materijal                             | VHM         |

|                    |                        |
|--------------------|------------------------|
| Tip                | N                      |
| Kut vrha           | 118 stupanj            |
| Kut spirale        | 30 stupanj             |
| Drška              | Cilindrična drška s h7 |
| Unutarnje hlađenje | ne                     |
| Prsten u boji      | nema                   |
| Vrsta proizvoda    | Spiralno svrdlo        |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za                       | $V_c$     | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|-----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 230 m/min | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno                          | 160 m/min | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno                          | 160 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 80 m/min  | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 80 m/min  | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno                          | 70 m/min  | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 50 m/min  | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                          | 30 m/min  | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 30 m/min  | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min  | M       |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>     | prikladno                          | 20 m/min  | S       |
| GG(G)                          | prikladno                          | 85 m/min  | K       |
| CuZn                           | prikladno                          | 160 m/min | N       |
| Uni                            | prikladno                          |           |         |
| Ulje                           | prikladno                          |           |         |
| mokro maksimalno               | prikladno                          |           |         |

suho

prikladno samo u  
posebnim uvjetima