

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM oblik B 6GX, TiAlN, M: M2****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132193 M2
GTIN	4062406208073
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima** otpornim na koroziju i kiseline te **materijalima Duplex**.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Parametrirana geometrija žlijebova optimalno oblikovanje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

Razred tolerancije ISO 3X / 6GX. Za izratke koji se **galvaniziraju nakon urezivanja** ili malo skupe nakon kaljenja.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 3X 6GX

Nagib navoja: 0,4 mm

Ukupna duljina L: 45 mm

Ø drške D_s: 2,8 mm

4-kutna drška □: 2,1 mm

Ø osnovne rupe: 1,6 mm

Tehnički opis

Ø navoja	2 mm
Dubina navoja	6 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Ø osnovne rupe	1,6 mm

Razred tolerancije	ISO 3X 6GX
Nagib navoja	0,4 mm
Broj oštrica Z	3
Veličina navoja	M2
Vrsta navoja	M
4-kutna drška □	2,1 mm
Ukupna duljina L	45 mm
Standard	DIN 371
Broj steznih utora	3
Ø drške D _s	2,8 mm
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Serija	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		