

Garant
GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 2-64

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	133406 2-64
GTIN	4062406208080
Razred artikla	111

Opis
Izvedba:

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornima na koroziju i kiseline te materijalima Duplex.**

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost.**

Upotreba:

Za fini navoj UNF ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 64

Ø navoja: 2,18 mm

Ukupna duljina L: 45 mm

Ø drške D_s: 2,8 mm

4-kutna drška □: 2,1 mm

Ø osnovne rupe: 1,85 mm

Tehnički opis

Navoji po colu	64
Ukupna duljina L	45 mm
Broj oštrica Z	3
Nagib navoja	0,399 mm
Vrsta navoja	UNF

Ø osnovne rupe	1,85 mm
Ø drške D _s	2,8 mm
Ø navoja	2,18 mm
Standard	DIN 371
Dubina navoja	6,54 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Veličina navoja	2-64 UNF
4-kutna drška □	2,1 mm
Broj steznih utora	3
Seriya	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		