

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 2-56****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137857 2-56
GTIN	4062406208110
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornima na koroziju i kiseline** te **materijalima Duplex**.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije.**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost.**

Upotreba:

Za grubi navoj UNC ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 56

Ø navoja: 2,18 mm

Ukupna duljina L: 45 mm

Ø drške D₃: 2,8 mm

4-kutna drška □: 2,1 mm

Ø osnovne rupe: 1,85 mm

Tehnički opis

Broj steznih utora	3
Navoji po colu	56
Vrsta navoja	UNC
Ukupna duljina L	45 mm
Dubina navoja	5,45 mm

Ø drške D _s	2,8 mm
Ø navoja	2,18 mm
Veličina navoja	2-56 UNC
4-kutna drška □	2,1 mm
Broj oštrica Z	3
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 371
Nagib navoja	0,453 mm
Ø osnovne rupe	1,85 mm
Seriya	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	C
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	23 m/min	P

Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		