

**Garant****GARANT Master Tap INOX strojni ureznik vrlo dugačak HSS-E-PM oblik B 6HX, TiAlN, M: M12****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132195 M12
GTIN	4062406209445
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima** otpornim na koroziju i kiseline te **materijalima Duplex**.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Parametrirana geometrija žlijebova optimalno oblikovanje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

**S vrlo dugačkom drškom.** Drška prema DIN376.

**Prednost:**

Naročito prikladno za urezivanje navoja na teško dostupnim mjestima.

**Tehnički opis**

Rezni materijal	HSS E PM
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Ukupna duljina L	220 mm
Nagib navoja	1,75 mm
Ø navoja	12 mm
Veličina navoja	M12
Standard	Norma proizvođača
Ø drške D <sub>s</sub>	9 mm
Broj steznih utora	3

Broj oštrica Z	3
Vrsta navoja	M
Ø osnovne rupe	10,2 mm
4-kutna drška □	7 mm
Dubina navoja	36 mm
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	16 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	16 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	M
Ulje	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno