

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 7/16-14****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133356 7/16-14
GTIN	4062406209582
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornima na koroziju i kiseline te materijalima Duplex.**

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

Upotreba:

Za grubi navoj UNC ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 376

Navoji po colu: 14

Ø navoja: 11,11 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D₃: 8 mm

4-kutna drška □: 6,2 mm

Ø osnovne rupe: 9,4 mm

Tehnički opis

Broj steznih utora	3
Navoji po colu	14
Nagib navoja	1,59 mm
Ukupna duljina L	100 mm

Vrsta navoja	UNC
Ø osnovne rupe	9,4 mm
Standard	DIN 376
Rezni materijal	HSS E PM
Ø navoja	11,11 mm
Veličina navoja	7/16-14 UNC
4-kutna drška □	6,2 mm
Broj oštrica Z	3
Dubina navoja	33,33 mm
Ø drške D _s	8 mm
Serija	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		