

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 3/4-16****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133406 3/4-16
GTIN	4062406209766
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornima na koroziju i kiseline** te materijalima Duplex.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost.**

Upotreba:

Za fini navoj UNF ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 374

Navoji po colu: 16

Ø navoja: 19,05 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D₃: 14 mm

4-kutna drška □: 11 mm

Ø osnovne rupe: 17,5 mm

Tehnički opis

Ø osnovne rupe	17,5 mm
Broj steznih utora	4
Ø navoja	19,05 mm
4-kutna drška □	11 mm

Nagib navoja	1,587 mm
Ukupna duljina L	110 mm
Dubina navoja	57,15 mm
Navoji po colu	16
Vrsta navoja	UNF
Standard	DIN 374
Veličina navoja	3/4-16 UNF
Rezni materijal	HSS E PM
Ø drške D _s	14 mm
Broj oštrica Z	4
Seriya	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		