

Garant**GARANT Master Tap strojni ureznik vrlo dugačak HSS-E-PM, AlTiX, G: G1/4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133333 G1/4
GTIN	4062406208615
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

GARANT Master Tap univerzalni ureznik, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

S vrlo dugačkom drškom

Prednost:

Prikladno za rezanje navoja na teško dostupnim mjestima.

Upotreba:

Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN-ISO 228/1 (spojevi koji ne brtve).

Rezni materijal: HSS E PM

Navoji po colu: 19

Ø navoja: 13,16 mm

Ukupna duljina L: 200 mm

Ø drške D_s: 11 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 11,8 mm

Tehnički opis

Navoji po colu	19
Broj oštrica Z	3
Ø drške D _s	11 mm
Broj steznih utora	3

Ø osnovne rupe	11,8 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Nagib navoja	1,337 mm
Ukupna duljina L	200 mm
Veličina navoja	G1/4
Ø navoja	13,16 mm
Dubina navoja	39,48 mm
4-kutna drška □	9 mm
Serija	Master Tap
Prevlaka	AlTiX
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	Norma proizvođača
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	28 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	16 m/min	N

Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	6 m/min	M
GG(G)	prikladno	16 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		