

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 3/4-10****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133356 3/4-10
GTIN	4062406209612
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornima na koroziju i kiseline** te **materijalima Duplex**.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

Upotreba:

Za grubi navoj UNC ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 376

Navoji po colu: 10

Ø navoja: 19,05 mm

Ukupna duljina L: 125 mm

Ø drške D_s: 14 mm

4-kutna drška □: 11 mm

Ø osnovne rupe: 16,5 mm

Tehnički opis

Dubina navoja	57,15 mm
Navoji po colu	10
Nagib navoja	2,54 mm
Rezni materijal	HSS E PM

Standard	DIN 376
Ukupna duljina L	125 mm
Vrsta navoja	UNC
Broj oštrica Z	3
4-kutna drška □	11 mm
Ø drške D _s	14 mm
Ø navoja	19,05 mm
Ø osnovne rupe	16,5 mm
Veličina navoja	3/4-10 UNC
Broj steznih utora	3
Serija	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		