

Garant
GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM oblik E, TiAlN, G: G3/4

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	137752 G3/4
GTIN	4062406210342
Razred artikla	111

Opis
Izvedba:
GARANT Master Tap INOX:

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornima na koroziju i kiseline** te **materijalima Duplex**.

Spiralna užljebljenja pod kutom od 45° pogoduje posebno stvaranju odvojenih čestica u duktilnim austenitnim čelicima CrNi.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

Oblik E (1,5 – 2 uvodna navoja).

Upotreba:

Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN ISO 228/1 (za spojeve koji ne brtve u navoju).

Rezni materijal: HSS E PM

Navoji po colu: 14

Ø navoja: 26,44 mm

Ukupna duljina L: 140 mm

Ø drške D₃: 20 mm

4-kutna drška □: 16 mm

Ø osnovne rupe: 24,5 mm

Tehnički opis

4-kutna drška □	16 mm
Broj oštrica Z	5
Navoji po colu	14

Ø drške D _s	20 mm
Nagib navoja	1,814 mm
Ukupna duljina L	140 mm
Ø osnovne rupe	24,5 mm
Ø navoja	26,44 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Broj steznih utora	5
Dubina navoja	66,1 mm
Veličina navoja	G3/4
Serija	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	E
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plava
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N

Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		