

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik vrlo dugačak HSS-E-PM oblik B 6HX, TiAlN, M: M16****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132195 M16
GTIN	4062406209469
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima** otpornim na koroziju i kiseline te **materijalima Duplex**.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Parametrirana geometrija žlijebova za optimalno oblikovanje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

S vrlo dugačkom drškom. Drška prema DIN376.

Prednost:

Naročito prikladno za urezivanje navoja na teško dostupnim mjestima.

Tehnički opis

Vrsta navoja	M
Dubina navoja	48 mm
Ø osnovne rupe	14 mm
Ø drške D _s	12 mm
Veličina navoja	M16
Standard	Norma proizvođača
Broj oštrica Z	3
Rezni materijal	HSS E PM
Broj steznih utora	3

Nagib navoja	2 mm
4-kutna drška □	9 mm
Ø navoja	16 mm
Ukupna duljina L	220 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Serija	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	16 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	16 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	6 m/min	M
Ulje	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno