

**Garant****GARANT Master Tap INOX strojni ureznik vrlo dugačko HSS-E-PM oblik C 6HX, TiAlN, M: M10****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	135739 M10
GTIN	4062406209940
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

Učinkoviti ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u INOX materijalima otpornima na kiseline te materijalima Duplex.**

**Spirala pod kutom od 45°** pogoduje posebno stvaranju odvojenih čestica u duktilnim austenitnim čelicima CrNi.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
  - **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
  - **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**
- S vrlo dugačkom drškom.** drška prema DIN 371.

**Prednost:**

Naročito prikladno za urezivanje navoja na teško dostupnim mjestima.

**Tehnički opis**

Ø navoja	10 mm
Dubina navoja	25 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Broj steznih utora	3
Rezni materijal	HSS E PM
Ø osnovne rupe	8,5 mm
Standard	Norma proizvođača
Veličina navoja	M10

Broj oštrica Z	3
Vrsta navoja	M
4-kutna drška □	8 mm
Nagib navoja	1,5 mm
Ukupna duljina L	200 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	16 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	16 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		