

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 1-12****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 133406 1-12 |
| GTIN | 4062406209780 |
| Razred artikla | 111 |

Opis**Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornima na koroziju i kiseline te materijalima Duplex.**

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost.**

Upotreba:

Za fini navoj UNF ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 374

Navoji po colu: 12

Ø navoja: 25,4 mm

Ukupna duljina L: 140 mm

Ø drške D₃: 18 mm

4-kutna drška □: 14,5 mm

Ø osnovne rupe: 23,25 mm

Tehnički opis

| | |
|-----------------|----------|
| Ø osnovne rupe | 23,25 mm |
| Rezni materijal | HSS E PM |
| Veličina navoja | 1-12 UNF |
| Vrsta navoja | UNF |

| | |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Broj steznih utora | 4 |
| Ø navoja | 25,4 mm |
| Standard | DIN 374 |
| Broj oštrica Z | 4 |
| Dubina navoja | 76,2 mm |
| Navoji po colu | 12 |
| Nagib navoja | 2,117 mm |
| 4-kutna drška □ | 14,5 mm |
| Ø drške D _s | 18 mm |
| Ukupna duljina L | 140 mm |
| Seriya | Master Tap |
| Prevlaka | TiAlN |
| Kut profila navoja vijka | 60 stupanj |
| Razred tolerancije | 2BX |
| Oblik rezanja | B |
| Drška | Cilindrična drška s h9 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Primjena kod vrste bušenja | do 3×D za osnovne rupe |
| Smjer rezanja | desno |
| Vrsta alata s navojem | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Svrdla za navoje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 28 m/min | N |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min | P |

| | | | |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---|
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 23 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 11 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno | 9 m/min | M |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |