

Garant**GARANT Master Tap strojni ureznik vrlo dugačko HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 20X1,5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132907 20X1,5
GTIN	4062406208585
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

GARANT Master Tap univerzalni ureznik, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

S vrlo dugačkom drškom

Prednost:

Naročito prikladno za urezivanje navoja na teško dostupnim mjestima.

Tehnički opis

4-kutna drška <input type="checkbox"/>	12 mm
Broj steznih utora	4
Veličina navoja	M20×1,5
Nagib navoja	1,5 mm
Vrsta navoja	MF
Standard	Standard proizvođača
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Dubina navoja	60 mm
Ø osnovne rupe	18,5 mm
Rezni materijal	HSS E PM

Ø drške D _s	16 mm
Ukupna duljina L	250 mm
Broj oštrica Z	4
Ø navoja	20 mm
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	24 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	28 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	16 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	6 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	6 m/min	M
GG(G)	prikladno	16 m/min	K
CuZn	prikladno	16 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		