

Garant
GARANT Master Tap strojni ureznik HSS-E-PM, AlTiX, UNF: 3-56

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	138010 3-56
GTIN	4062406209223
Razred artikla	111

Opis
Izvedba:

GARANT Master Tap univerzalni ureznik, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

Upotreba:

Za fini navoj UNF ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 56

Ø navoja: 2,51 mm

Ukupna duljina L: 50 mm

Ø drške D_s: 2,8 mm

4-kutna drška □: 2,1 mm

Ø osnovne rupe: 2,15 mm

Tehnički opis

Broj oštrica Z	3
Vrsta navoja	UNF
Dubina navoja	6,275 mm
Ukupna duljina L	50 mm
4-kutna drška □	2,1 mm

Broj steznih utora	3
Veličina navoja	3-56 UNF
Nagib navoja	0,454 mm
Standard	DIN 371
Rezni materijal	HSS E PM
Navoji po colu	56
Ø osnovne rupe	2,15 mm
Ø navoja	2,51 mm
Ø drške D _s	2,8 mm
Serija	Master Tap
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N

Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		