

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 1-8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137857 1-8
GTIN	4062406210144
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornima na koroziju i kiseline te materijalima Duplex.**

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije.**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost.**

Upotreba:

Za grubi navoj UNC ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 376

Navoji po colu: 8

Ø navoja: 25,4 mm

Ukupna duljina L: 160 mm

Ø drške D_s: 18 mm

4-kutna drška □: 14,5 mm

Ø osnovne rupe: 22,25 mm

Tehnički opis

Navoji po colu	8
Broj steznih utora	4
Veličina navoja	1-8 UNC
Broj oštrica Z	4

Rezni materijal	HSS E PM
Ø osnovne rupe	22,25 mm
Ø drške D _s	18 mm
Dubina navoja	63,5 mm
Standard	DIN 376
Ukupna duljina L	160 mm
Nagib navoja	3,175 mm
4-kutna drška □	14,5 mm
Ø navoja	25,4 mm
Vrsta navoja	UNC
Serija	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	C
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	23 m/min	P

Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		