

**Garant****GARANT Master Tap INOX strojni ureznik vrlo dugačak HSS-E-PM oblik B 6HX, TiAlN, M: M24****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132195 M24
GTIN	4062406209483
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima** otpornim na koroziju i kiseline te **materijalima Duplex**.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Parametrirana geometrija žlijebova za optimalno oblikovanje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

**S vrlo dugačkom drškom.** Drška prema DIN376.

**Prednost:**

Naročito prikladno za urezivanje navoja na teško dostupnim mjestima.

**Tehnički opis**

Ø drške D <sub>s</sub>	18 mm
Ukupna duljina L	300 mm
Broj oštrica Z	4
Ø osnovne rupe	21 mm
Dubina navoja	72 mm
Vrsta navoja	M
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	Norma proizvođača

Veličina navoja	M24
Nagib navoja	3 mm
Ø navoja	24 mm
Broj steznih utora	4
4-kutna drška □	14,5 mm
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Serija	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	16 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	16 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	M
Ulje	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno