

**Garant****GARANT Master Tap strojni urezник HSS-E-PM 6HX, AlTiX, MF: 3,5X0,35****Podaci za narudžbu**

|                |                 |
|----------------|-----------------|
| Broj narudžbe  | 137160 3,5X0,35 |
| GTIN           | 4062406208981   |
| Razred artikla | 111             |

**Opis****Izvedba:**

**GARANT Master Tap univerzalni urezник**, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući visokokvalitetnoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

**Tehnički opis**

|                        |            |
|------------------------|------------|
| Rezni materijal        | HSS E PM   |
| Vrsta navoja           | MF         |
| Nagib navoja           | 0,35 mm    |
| Razred tolerancije     | ISO 2X 6HX |
| Standard               | DIN 374    |
| Ukupna duljina L       | 56 mm      |
| Broj steznih utora     | 3          |
| Ø osnovne rupe         | 3,15 mm    |
| Broj oštrica Z         | 3          |
| Ø drške D <sub>s</sub> | 2,2 mm     |
| Dubina navoja          | 8,75 mm    |
| Ø navoja               | 3,5 mm     |

|                            |                                      |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Veličina navoja            | M3,5×0,35                            |
| Prevlaka                   | AlTiX                                |
| Kut profila navoja vijka   | 60 stupanj                           |
| Norma navoja               | DIN 13                               |
| Oblik rezanja              | C                                    |
| Kut spirale                | 40 stupanj                           |
| Drška                      | Cilindrična drška s h9               |
| Unutarnje hlađenje         | ne                                   |
| Primjena kod vrste bušenja | do 2,5×D kod osnovne rupe            |
| Smjer rezanja              | desno                                |
| Vrsta alata s navojem      | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji              | zeleno                               |
| Seriya                     | Master Tap                           |
| Vrsta proizvoda            | Svrkla za navoje                     |

### Podaci korisnika

|                                | Prikladno za | V <sub>c</sub> | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno    | 30 m/min       | N       |
| Aluminij (kratkih odlomaka)    | prikladno    | 35 m/min       | N       |
| Aluminij > 10% Si              | prikladno    | 20 m/min       | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 30 m/min       | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 30 m/min       | P       |
| Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>  | prikladno    | 25 m/min       | P       |
| Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 12 m/min       | P       |
| Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup> | prikladno    | 8 m/min        | P       |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 10 m/min       | M       |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>   | prikladno    | 8 m/min        | M       |

|                  |           |          |   |
|------------------|-----------|----------|---|
| GG(G)            | prikladno | 20 m/min | K |
| CuZn             | prikladno | 20 m/min | N |
| Uni              | prikladno |          |   |
| Ulje             | prikladno |          |   |
| mokro maksimalno | prikladno |          |   |