

**Garant****GARANT Master Tap strojni ureznik HSS-E-PM oblik C, ALTiX, M: M1,2****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	135960 M1,2
GTIN	4062406208783
Razred artikla	11I

**Opis****Izvedba:**

**Univerzalni ureznik**, koncipiran za korištenje u širokom spektru materijala s visokom procesnom sigurnošću.

- **HSS-E-PM rezni materijal, za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Reducirane vrijednosti trenja zahvaljujući vrhunskoj prevlaci.**
- **Posebna geometrija za optimalno izbacivanje odvojenih čestica.**

Odgovara **ISO 1X/4HX**.

**Tehnički opis**

Rezni materijal	HSS E PM
Razred tolerancije	ISO 1X 4HX
Dubina navoja	3 mm
Ukupna duljina L	40 mm
Standard	DIN 371
Vrsta navoja	M
Broj steznih utora	2
4-kutna drška <input type="checkbox"/>	2,1 mm
Broj oštrica Z	2
Ø navoja	1,2 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	2,5 mm
Nagib navoja	0,25 mm

Ø osnovne rupe	0,95 mm
Veličina navoja	M1,2
Prevlaka	AlTiX
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	zeleno
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno	30 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	35 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	20 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	M

INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	8 m/min	M
GG(G)	prikladno	20 m/min	K
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		