

**Garant****GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5/16-18****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137857 5/16-18
GTIN	4062406210076
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

**Snažan strojni ureznik**, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornima na koroziju i kiseline** te **materijalima Duplex**.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije.**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost.**

**Upotreba:**

**Za grubi navoj UNC ASME -- B1.1.**

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 18

Ø navoja: 7,94 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D<sub>3</sub>: 8 mm

4-kutna drška □: 6,2 mm

Ø osnovne rupe: 6,6 mm

**Tehnički opis**

Dubina navoja	19,85 mm
Navoji po colu	18
Ukupna duljina L	90 mm
Broj steznih utora	3
Vrsta navoja	UNC

Standard	DIN 371
4-kutna drška □	6,2 mm
Broj oštrica Z	3
Rezni materijal	HSS E PM
Veličina navoja	5/16-18 UNC
Ø navoja	7,94 mm
Nagib navoja	1,411 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm
Ø osnovne rupe	6,6 mm
Serija	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	C
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	23 m/min	P

Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		