

**Garant**
**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 1/4-28**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133406 1/4-28
GTIN	4062406209704
Razred artikla	111

**Opis**
**Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornima na koroziju i kiseline te materijalima Duplex.**

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost.**

**Upotreba:**

**Za fini navoj UNF ASME -- B1.1.**

Vrsta navoja: UNF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 28

Ø navoja: 6,35 mm

Ukupna duljina L: 80 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 7 mm

4-kutna drška □: 5,5 mm

Ø osnovne rupe: 5,5 mm

**Tehnički opis**

Dubina navoja	19,05 mm
Veličina navoja	1/4-28 UNF
Broj oštrica Z	3
Vrsta navoja	UNF
4-kutna drška □	5,5 mm

Standard	DIN 371
Ø drške D <sub>s</sub>	7 mm
Navoji po colu	28
Ø osnovne rupe	5,5 mm
Ø navoja	6,35 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Broj steznih utora	3
Nagib navoja	0,907 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Serijski naziv	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		