

**Garant****GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 1-8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133356 1-8
GTIN	4062406209636
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornima na koroziju i kiseline te materijalima Duplex.**

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

**Upotreba:**

**Za grubi navoj UNC ASME -- B1.1.**

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 376

Navoji po colu: 8

Ø navoja: 25,4 mm

Ukupna duljina L: 160 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 18 mm

4-kutna drška □: 14,5 mm

Ø osnovne rupe: 22,25 mm

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	4
Nagib navoja	3,175 mm
4-kutna drška □	14,5 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Vrsta navoja	UNC

Ukupna duljina L	160 mm
Ø navoja	25,4 mm
Navoji po colu	8
Veličina navoja	1-8 UNC
Broj steznih utora	4
Dubina navoja	76,2 mm
Standard	DIN 376
Ø osnovne rupe	22,25 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	18 mm
Seriya	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		