

Garant
GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5-40

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	133356 5-40
GTIN	4062406209506
Razred artikla	111

Opis
Izvedba:

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornima na koroziju i kiseline** te **materijalima Duplex**.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

Upotreba:

Za grubi navoj UNC ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 40

Ø navoja: 3,17 mm

Ukupna duljina L: 56 mm

Ø drške D_s: 3,5 mm

4-kutna drška □: 2,7 mm

Ø osnovne rupe: 2,65 mm

Tehnički opis

Navoji po colu	40
Veličina navoja	5-40 UNC
Nagib navoja	0,635 mm
Standard	DIN 371

Dubina navoja	9,51 mm
Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
Rezni materijal	HSS E PM
4-kutna drška □	2,7 mm
Ø osnovne rupe	2,65 mm
Ukupna duljina L	56 mm
Ø drške D _s	3,5 mm
Ø navoja	3,17 mm
Vrsta navoja	UNC
Serijska	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		