

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 1/4-20****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	137857 1/4-20
GTIN	4062406210069
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornima na koroziju i kiseline** te **materijalima Duplex**.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije.**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost.**

Upotreba:

Za grubi navoj UNC ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 20

Ø navoja: 6,35 mm

Ukupna duljina L: 80 mm

Ø drške D₃: 7 mm

4-kutna drška □: 5,5 mm

Ø osnovne rupe: 5,1 mm

Tehnički opis

Rezni materijal	HSS E PM
Broj steznih utora	3
Vrsta navoja	UNC
Navoji po colu	20
Nagib navoja	1,27 mm

Ukupna duljina L	80 mm
Ø navoja	6,35 mm
Dubina navoja	15,9 mm
Broj oštrica Z	3
4-kutna drška □	5,5 mm
Veličina navoja	1/4-20 UNC
Ø osnovne rupe	5,1 mm
Standard	DIN 371
Ø drške D _s	7 mm
Serija	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	C
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	23 m/min	P

Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		