

**Garant****GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 5/16-18****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133356 5/16-18
GTIN	4062406209568
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornima na koroziju i kiseline te materijalima Duplex.**

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

**Upotreba:**

**Za grubi navoj UNC ASME -- B1.1.**

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 18

Ø navoja: 7,94 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D<sub>3</sub>: 8 mm

4-kutna drška □: 6,2 mm

Ø osnovne rupe: 6,6 mm

**Tehnički opis**

Rezni materijal	HSS E PM
Vrsta navoja	UNC
4-kutna drška □	6,2 mm
Dubina navoja	23,82 mm

Ø osnovne rupe	6,6 mm
Standard	DIN 371
Ø navoja	7,94 mm
Nagib navoja	1,411 mm
Ukupna duljina L	90 mm
Veličina navoja	5/16-18 UNC
Broj oštrica Z	3
Broj steznih utora	3
Navoji po colu	18
Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm
Serija	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		