

**Garant****GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 7/16-20****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133406 7/16-20
GTIN	4062406209735
Razred artikla	111

**Opis****Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornima na koroziju i kiseline te materijalima Duplex.**

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost.**

**Upotreba:**

**Za fini navoj UNF ASME -- B1.1.**

Vrsta navoja: UNF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 374

Navoji po colu: 20

Ø navoja: 11,11 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D<sub>3</sub>: 8 mm

4-kutna drška □: 6,2 mm

Ø osnovne rupe: 9,9 mm

**Tehnički opis**

Veličina navoja	7/16-20 UNF
Vrsta navoja	UNF
Broj steznih utora	3
Navoji po colu	20

Rezni materijal	HSS E PM
Broj oštrica Z	3
Dubina navoja	33,33 mm
4-kutna drška □	6,2 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	8 mm
Ø osnovne rupe	9,9 mm
Ukupna duljina L	100 mm
Ø navoja	11,11 mm
Standard	DIN 374
Nagib navoja	1,59 mm
Serija	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		