

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik vrlo dugačko HSS-E-PM oblik C 6HX, TiAlN, M: M24****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	135739 M24
GTIN	4062406209995
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Učinkoviti ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u INOX materijalima otpornima na kiseline te materijalima Duplex.**

Spirala pod kutom od 45° pogoduje posebno stvaranju odvojenih čestica u duktilnim austenitnim čelicima CrNi.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost S vrlo dugačkom drškom.** drška prema DIN 376.

Prednost:

Naročito prikladno za urezivanje navoja na teško dostupnim mjestima.

Tehnički opis

Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	60 mm
Ø navoja	24 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M24
Standard	Norma proizvođača
4-kutna drška <input type="checkbox"/>	14,5 mm
Broj oštrica Z	4

Nagib navoja	3 mm
Ø drške D _s	18 mm
Ukupna duljina L	300 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Broj steznih utora	4
Ø osnovne rupe	21 mm
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Serija	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	16 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	16 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	7 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno	6 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		