

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik vrlo dugačak HSS-E-PM oblik B 6HX, TiAlN, M: M10****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132195 M10
GTIN	4062406209438
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima** otpornim na koroziju i kiseline te **materijalima Duplex**.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Parametrirana geometrija žlijebova optimalno oblikovanje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

S vrlo dugačkom drškom. Drška prema DIN371.

Prednost:

Naročito prikladno za urezivanje navoja na teško dostupnim mjestima.

Tehnički opis

Vrsta navoja	M
Ø drške D _s	10 mm
Broj steznih utora	3
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	30 mm
4-kutna drška □	8 mm
Ø navoja	10 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Nagib navoja	1,5 mm

Veličina navoja	M10
Ø osnovne rupe	8,5 mm
Standard	Norma proizvođača
Ukupna duljina L	200 mm
Broj oštrica Z	3
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Serijska	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	16 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	16 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	7 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	6 m/min	M
Ulje	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno