

Garant
GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 12-24

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	137857 12-24
GTIN	4062406210052
Razred artikla	111

Opis
Izvedba:

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornima na koroziju i kiseline** te **materijalima Duplex**.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje.**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije.**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost.**

Upotreba:

Za grubi navoj UNC ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 24

Ø navoja: 5,49 mm

Ukupna duljina L: 80 mm

Ø drške D_s: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe: 4,5 mm

Tehnički opis

Nagib navoja	1,058 mm
Ø osnovne rupe	4,5 mm
Ø drške D _s	6 mm
Dubina navoja	13,7 mm
Standard	DIN 371

Rezni materijal	HSS E PM
4-kutna drška □	4,9 mm
Navoji po colu	24
Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
Ø navoja	5,49 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Vrsta navoja	UNC
Veličina navoja	12-24 UNC
Seriya	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	C
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	23 m/min	P

Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		