

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, UNF: 7/8-14****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133406 7/8-14
GTIN	4062406209773
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornima na koroziju i kiseline te materijalima Duplex.**

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost.**

Upotreba:

Za fini navoj UNF ASME -- B1.1.

Vrsta navoja: UNF

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 374

Navoji po colu: 14

Ø navoja: 22,23 mm

Ukupna duljina L: 125 mm

Ø drške D₃: 18 mm

4-kutna drška □: 14,5 mm

Ø osnovne rupe: 20,4 mm

Tehnički opis

Broj oštrica Z	4
Ø navoja	22,23 mm
Broj steznih utora	4
4-kutna drška □	14,5 mm

Ø drške D _s	18 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	66,69 mm
Standard	DIN 374
Navoji po colu	14
Ukupna duljina L	125 mm
Vrsta navoja	UNF
Ø osnovne rupe	20,4 mm
Nagib navoja	1,814 mm
Veličina navoja	7/8-14 UNF
Serija	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		