

Garant**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik vrlo dugačko HSS-E-PM oblik C 6HX, TiAlN, M: M4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	135739 M4
GTIN	4062406209902
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:**

Učinkoviti ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u INOX materijalima otpornima na kiseline te materijalima Duplex.**

Spirala pod kutom od 45° pogoduje posebno stvaranju odvojenih čestica u duktilnim austenitnim čelicima CrNi.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
 - **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
 - **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**
- S vrlo dugačkom drškom.** drška prema DIN 371.

Prednost:

Naročito prikladno za urezivanje navoja na teško dostupnim mjestima.

Tehnički opis

Ø drške D _s	4,5 mm
Ø navoja	4 mm
4-kutna drška □	3,4 mm
Nagib navoja	0,7 mm
Standard	Norma proizvođača
Broj oštrica Z	3
Dubina navoja	10 mm
Veličina navoja	M4

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Vrsta navoja	M
Broj steznih utora	3
Ø osnovne rupe	3,3 mm
Rezni materijal	HSS E PM
Ukupna duljina L	126 mm
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Kut spirale	45 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Seriya	Master Tap
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	16 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	16 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	7 m/min	M

INOX > 900 N/mm ²	prikladno	6 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		