

**Garant**
**GARANT Master Tap INOX strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, UNC: 6-32**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	133356 6-32
GTIN	4062406209513
Razred artikla	111

**Opis**
**Izvedba:**

Snažan strojni ureznik, posebno razvijen za **procesno sigurnu primjenu u čelicima otpornima na koroziju i kiseline** te **materijalima Duplex**.

- **HSS-E-PM rezni materijal za maksimalnu otpornost na trošenje**
- **Višeslojna prevlaka TiAlN najnovije generacije**
- **Posebna geometrija za optimalno stvaranje odvojenih čestica i torzijsku krutost**

**Upotreba:**

**Za grubi navoj UNC ASME -- B1.1.**

Vrsta navoja: UNC

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 371

Navoji po colu: 32

Ø navoja: 3,51 mm

Ukupna duljina L: 56 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 4 mm

4-kutna drška □: 3 mm

Ø osnovne rupe: 2,85 mm

**Tehnički opis**

Ø navoja	3,51 mm
Broj steznih utora	3
Rezni materijal	HSS E PM
Vrsta navoja	UNC

Navoji po colu	32
Standard	DIN 371
Ø osnovne rupe	2,85 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	4 mm
Veličina navoja	6-32 UNC
Nagib navoja	0,794 mm
Ukupna duljina L	56 mm
4-kutna drška □	3 mm
Broj oštrica Z	3
Dubina navoja	10,53 mm
Serija	Master Tap
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Razred tolerancije	2BX
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	28 m/min	N
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P

Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	11 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	9 m/min	M
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		