


VHM spiralno svrdlo, TiN, Ø DC h7: 3,9mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122301 3,9
GTIN	4045197042446
Razred artikla	12E

Opis
Izvedba:
Slično DIN 338.

S jednakim nazivnim \emptyset i \emptyset drške.

TiN prevlaka.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Stežanje u steznoj glavi art. 341050 s dijamantno prevučenim steznim čeljustima.

Tehnički opis

Nazivni $\emptyset D_c$	3,9 mm
Tolerancija drške	h7
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	43 mm
Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog \emptyset	h7
\emptyset drške D_s	3,9 mm
Ukupna duljina L	75 mm
Standard	DIN 338
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	37,2 mm
Prevlaka	TiN
Rezni materijal	VHM

Tip	N
Kut vrha	118 stupanj
Kut spirale	30 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h7
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	230 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	160 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	20 m/min	S
GG(G)	prikladno	85 m/min	K
CuZn	prikladno	160 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

suho

prikladno samo u
posebnim uvjetima