


**VHM spiralno svrdlo, TiN, Ø DC h7: 3,1mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122301 3,1
GTIN	4045197042361
Razred artikla	12E

**Opis**
**Izvedba:**
**Slično DIN 338.**

S jednakim nazivnim  $\varnothing$  i  $\varnothing$  drške.

TiN prevlaka.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Stežanje u steznoj glavi art. 341050 s dijamantno prevučeni steznim čeljustima.

**Tehnički opis**

Tolerancija drške	h7
Nazivni $\varnothing D_c$	3,1 mm
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	36 mm
Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm/okr
Broj oštrica $Z$	2
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h7
$\varnothing$ drške $D_s$	3,1 mm
Ukupna duljina $L$	65 mm
Standard	DIN 338
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	31,4 mm
Prevlaka	TiN
Rezni materijal	VHM

Tip	N
Kut vrha	118 stupanj
Kut spirale	30 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h7
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	230 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	160 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	160 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	50 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	20 m/min	S
GG(G)	prikladno	85 m/min	K
CuZn	prikladno	160 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

suho

prikladno samo u  
posebnim uvjetima