


**VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 6,9mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122404 6,9
GTIN	4045197420374
Razred artikla	12E

**Opis**
**Izvedba:**

**Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre.** Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem oštrice i poseban profil žljebova proizvode **kratke odvojene čestice.**

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122406**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122408**.

Unutarnje hlađenje: da, s 25 bara

Standard: DIN 6537 K

Tolerancija nazivnog Ø: m7

Broj oštrica Z: 2

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 23,7 mm

Tolerancija nazivnog Ø: m7

Ukupna duljina L: 79 mm

Ø drške  $D_s$ : 8 mm

Posmak  $f$  u INOX-u  $< 900 \text{ N/mm}^2$ : 0,1 mm/okr

**Tehnički opis**

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	34 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija drške	h6
Posmak $f$ u INOX-u $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm/okr

Nazivni $\varnothing D_c$	6,9 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	m7
$\varnothing$ drške $D_s$	8 mm
Ukupna duljina L	79 mm
Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	23,7 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	S

GG	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		