

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,3mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122505 4,3
GTIN	4045197391346
Razred artikla	11E

**Opis**
**Izvedba:**

Poprečna rezna oštica sa **visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Konveksne glavne oštrice** sa zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvodi su br. 122426 i 122436.**

**Tehnički opis**

Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	24 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija drške	h6
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/okr
Nazivni Ø $D_c$	4,3 mm
Tolerancija nazivnog Ø	h7
Ø drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina L	66 mm
Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	17,6 mm
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		