

Garant**VHM-HPC svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC h7: 4,9mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122760 4,9
GTIN	4045197057419
Razred artikla	11E

Opis**Izvedba:**

Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja zbog posebne geometrije i čvrste jezgre.

Konveksne glavne oštrice sa zaobljenjem bridova i posebnim profilom žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122765**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122760 + 129100HE**.

DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!

Preporučeni proizvodi nasljednici su br. 122715; 122725 i 122651.

Tehnički opis

Tolerancija drške	h6
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	44 mm
Posmak f u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/okr
Nazivni $\varnothing D_c$	4,9 mm
Broj oštrica Z	2
Tolerancija nazivnog \varnothing	h7
\varnothing drške D_s	6 mm
Ukupna duljina L	82 mm

Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	36,7 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

Usluge

Brušenje tip HE

129100 HE