


**VHM-HPC visokoučinkovito svrdlo DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m7: 12,5mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122404 12,5
GTIN	4045197420794
Razred artikla	12E

**Opis**
**Izvedba:**

**Poprečna rezna oštica s** visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem oštrice i poseban profil žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Izvedba HB i HE dostupna po jednakoj cijeni kao HA.

Izvedba **HB**: naručuje se s **br. 122406**.

Izvedba **HE**: naručuje se s **br. 122408**.

Unutarnje hlađenje: da, s 25 bara

Standard: DIN 6537 K

Tolerancija nazivnog Ø: m7

Broj oštrica Z: 2

preporučena maksimalna dubina bušenja  $L_2$ : 41,3 mm

Tolerancija nazivnog Ø: m7

Ukupna duljina L: 107 mm

Ø drške  $D_s$ : 14 mm

Posmak  $f_u$  u INOX-u < 900 N/mm<sup>2</sup>: 0,15 mm/okr

**Tehnički opis**

Broj oštrica Z	2
Nazivni Ø $D_c$	12,5 mm
Tolerancija drške	h6
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	60 mm

Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,15 mm/okr
Tolerancija nazivnog Ø	m7
Ø drške D <sub>s</sub>	14 mm
Ukupna duljina L	107 mm
Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	41,3 mm
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	4×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	S

GG	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		