

**Garant**
**VHM-HPC svrdlo Weldon DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 4,9mm**


## Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122765 4,9
GTIN	4045197398734
Razred artikla	11E

## Opis

### Izvedba:

**Poprečna rezna oštica s** –visokom točnosti centriranja radi **posebne geometrije i čvrste jezgre.**

**Konveksne glavne oštrice** sa zaobljenjem bridova i posebnim profilom žljebova proizvode **kratke odvojene čestice**, i kod materijala koji inače imaju dulje odvojene čestice.

### Napomena:

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!**

**Preporučeni zamjenski proizvodi su br. 122716 i 122726.**

## Tehnički opis

Posmak $f$ u čeliku $< 1100 \text{ N/mm}^2$	0,15 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	44 mm
Tolerancija drške	h6
Nazivni $\varnothing D_c$	4,9 mm
Broj oštrica $Z$	2
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	h7
$\varnothing$ drške $D_s$	6 mm
Ukupna duljina $L$	82 mm
Standard	DIN 6537
preporučena maksimalna dubina bušenja $L_2$	36,7 mm

Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
izvedba	6×D
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HB s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Strategija rezanja	HPC
Polustandardno	da
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	100 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	85 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	65 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 55 HRC	prikladno	28 m/min	H
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	30 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	S
GG(G)	prikladno	70 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		

