

**Garant**
**VHM svrdlo za višesmjerna vlakna DIN 6535 HA, Dijamant, Ø DC m7: 1,5mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	122512 1,5
GTIN	4045197654229
Razred artikla	11Y

**Opis**
**Izvedba:**

S **dijamantnom prevlakom sp<sup>3</sup>** najnovije generacije, za sigurni proces obrade **vlaknima ojačanih kompozita, GFK, CFK i grafita. S oštrim kutom od 90°** i specijalnom geometrijom **kako bi se izbjeglo raslojavanje.**

**S vodećom fazom** za anizotropne materijale s višesmjernom orijentacijom vlakana.

**Napomena:**

Duljina spirale  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Isporučivo u **dimenzijama 1/100** u skladu s tablicom.

**Obratite pažnju na minimalne količine za narudžbu za konfigurabilne veličine:**

Područje Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 komada**

Područje Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 komada**

Područje Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 komada**

**Tehnički opis**

Tolerancija drške	h6
Broj oštrica Z	2
Posmak f u GFK CFK-u	0,02 mm/okr
Duljina žlijeba za odvođenje $L_c$	10,5 mm
Nazivni Ø $D_c$	1,5 mm
Tolerancija nazivnog Ø	m7
Ø drške $D_s$	4 mm
Ukupna duljina L	50 mm

preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	8,3 mm
Prevlaka	Dijamant
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
izvedba	5×D
Kut vrha	90 stupanj
Drška	DIN 6535 HA
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
PMMA akril	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	N
PE-HD	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	130 m/min	N
PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
PF 31	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	110 m/min	N
POM GF25	prikladno	100 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	90 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	80 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	90 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	80 m/min	N
Hibridi	prikladno		

GFK, CFK	prikladno	100 m/min	N
Grafit	prikladno	340 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		