

Garant
VHM svrdlo za jednosmjerna vlakna DIN 6535 HA, Dijamant, Ø DC m7: 9mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122522 9
GTIN	4045197465900
Razred artikla	11Y

Opis
Izvedba:

S **dijamantnom prevlakom sp³** najnovije generacije, za sigurni proces obrade **vlaknima ojačanih kompozita, GFK, CFK i grafita. S oštrim kutom od 90°** i specijalnom geometrijom **kako bi se izbjeglo raslojavanje.**

S reznom vodećom fazom, kako bi se kod izotropnih materijala izbjeglo raslojavanje, prodor vlakana iz materijala i stvaranje srha.

Napomena:

Duljina spirale $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Isporučivo u **dimenzijama 1/100** u skladu s tablicom.

Obratite pažnju na minimalne količine za narudžbu za konfigurabilne veličine:

Područje Ø 1,01 – 2,99 mm: **10 komada**

Područje Ø 3,01 – 9,99 mm: **5 komada**

Područje Ø 10,01 – 11,99 mm: **3 komada**

Tehnički opis

Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	61 mm
Posmak f u GFK CFK-u	0,15 mm/okr
Nazivni Ø D_c	9 mm
Tolerancija drške	h6
Tolerancija nazivnog Ø	m7
Ø drške D_s	10 mm
Ukupna duljina L	103 mm

preporučena maksimalna dubina bušenja L ₂	47,5 mm
Prevlaka	Dijamant
Rezni materijal	VHM
Standard	Standard proizvođača
izvedba	5×D
Kut vrha	90 stupanj
Drška	DIN 6535 HA
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	crna
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
PMMA akril	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	N
PE-HD	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	130 m/min	N
PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
PF 31	prikladno samo u posebnim uvjetima	100 m/min	N
PVDF GF20	prikladno	110 m/min	N
POM GF25	prikladno	100 m/min	N
PA 66 GF30	prikladno	90 m/min	N
PEEK GF30	prikladno	80 m/min	N
PTFE CF25	prikladno	90 m/min	N
PEEK CF30	prikladno	80 m/min	N
Hibridi	prikladno		

GFK, CFK	prikladno	100 m/min	N
Grafit	prikladno	340 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno		
Zrak	prikladno		