

Garant
GARANT Master Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 14mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	203039 14
GTIN	4062406230944
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

 Za **grubo i fino glodanje**.

 Do $1,5 \times D$ u puni komad **s najvećim vrijednostima posmaka** i visokim stupnjem mirnog rada.

Prednost:

Optimizirani oblik žljebova, ekscentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

Tehnički opis

Broj zubi Z	4
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Duljina rezne oštrice L_s	26 mm
Posmak f_z za obodno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,1 mm
Ø reza D_c	14 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	36 mm
Oslobađanje Ø D_1	13,8 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Kut spirale	38 stupanj
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Drška	DIN 6535 HB s h6
Posmak f_z za kopirno glodanje u čeliku $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,08 mm
Ukupna duljina L	83 mm

Ø drške D _s	14 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a _e kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	70 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno