

**Garant****GARANT Master Steel VHM glodalo HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 20mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	203039 20
GTIN	4062406230968
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Za **grubo i fino glodanje**.

Do 1,5xD u puni komad **s najvećim vrijednostima posmaka** i visokim stupnjem mirnog rada.

**Prednost:**

Optimizirani oblik žljebova, ekscentrično brušene stražnje (slobodne) površine, duboki žljebovi.

**Tehnički opis**

Kut spirale	38 stupanj
Duljina izboja L <sub>1</sub> uključ. oslobađanje	54 mm
Posmak f <sub>z</sub> za obodno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm
Tolerancija nazivnog Ø	f8
Broj zubi Z	4
Oslobađanje Ø D <sub>1</sub>	19,8 mm
Drška	DIN 6535 HB s h6
Posmak f <sub>z</sub> za kopirno glodanje u čeliku < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina skošenja pod 45°	0,1 mm
Duljina rezne oštrice L <sub>s</sub>	41 mm
Ukupna duljina L	104 mm
Ø reza D <sub>c</sub>	20 mm

Ø drške D <sub>s</sub>	20 mm
Kut skošenih rubova	45 stupanj
Serija	Master Steel
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	VHM
Standard	DIN 6527
Tip	N
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	0,5×D kod trimanja
Širina zahvata a <sub>e</sub> kod glodanja	0,3×D kod trimanja
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	260 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	240 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	190 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	180 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	150 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	70 m/min	M
GG(G)	prikladno	250 m/min	K
Uni	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima
suho	prikladno
Zrak	prikladno