



## VHM visokoučinkovito svrdlo Whistle-Notch DIN 6535 HE, TiAlN, Ø DC m7: 3,9mm



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	122408 3,9
GTIN	4045197427465
Razred artikla	12E

### Opis

Izvedba:

Poprečna rezna oštica s visokom točnosti centriranja radi posebne geometrije i čvrste jezgre. Ravne glavne oštrice s laganim zaobljenjem bridova i poseban profilom žljebova proizvode kratke odvojene čestice.

Napomena:

Duljina spirale  $LC = L2 + 1,5 \times DC$ .

### Tehnički opis

Nazivni Ø D <sub>c</sub>	3,9 mm
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/okr
Broj oštrica Z	2
Duljina žlijeba za odvođenje L <sub>c</sub>	24 mm
Tolerancija drške	h6
Tolerancija nazivnog Ø	m7
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	66 mm
Standard	DIN 6537 K
preporučena maksimalna dubina bušenja L <sub>2</sub>	18,2 mm
Prevlaka	TiAlN

Rezni materijal	VHM
izvedba	4xD
Kut vrha	140 stupanj
Drška	DIN 6535 HE s h6
Unutarnje hlađenje	da, s 25 bara
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	140 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	120 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	110 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	90 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	80 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	60 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	45 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	40 m/min	M
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	30 m/min	S
GG	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	K
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		
Zrak	prikladno		