

Garant**Kratko svrdlo HSS-E-PM HPC, TiAlN, Ø DC h8: 12,1mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	113280 12,1
GTIN	4062406232290
Razred artikla	11B

Opis**Izvedba:**

Rezni materijal od sinteriranog **metalurškog praha HSS** za najviše zahtjeve. Profilno brušeno s visokom koncentričnošću kružnog toka. Žlijebovi s velikim volumenom.

Sa šiljkom u obliku A/C od veličine 2,2 mm nadalje.

Prednost:

Može se koristiti s povećanim vrijednostima rezanja.

Preporuka:**Maksimalna dubina bušenja:**

$$L_2 = L_c - 1,5 \times D_c$$

Tehnički opis

Standard	DIN 1897
preporučena maksimalna dubina bušenja L_2	32,9 mm
Kut vrha	130 stupanj
Tolerancija nazivnog Ø	h8
Ø drške D_s	12,1 mm
Duljina žlijeba za odvođenje L_c	51 mm
Broj oštrica Z	2
Ukupna duljina L	102 mm
Nazivni Ø D_c	12,1 mm
Posmak f u INOX-u < 900 N/mm ²	0,13 mm/okr

Drška	Cilindrična drška
Prevlaka	TiAlN
Rezni materijal	HSS E PM
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Spiralno svrdlo

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	80 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	70 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	N
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	50 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	25 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	14 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	M
Ti > 850 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	S
GG(G)	prikladno	50 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	60 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

